

INTRALOGISTICA

UN MAGAZZINO AUTOMATICO AD ALTA DENSITÀ PER METSÄ TISSUE, FRUTTO DELLA COLLABORAZIONE CON E80 GROUP



Nella cartiera di Mariestad, in Svezia, Metsä Tissue sta investendo in un magazzino automatico ad alta densità per una logistica sempre più efficiente.

di: E80 Group

Il Gruppo Metsä, tra i principali fornitori di tissue in Europa per privati e professionisti a livello globale conta unità produttive in cinque paesi, 2.450 collaboratorie nel 2022 ha registrato un fatturato totale di 1,2 miliardi di euro.

Metsä Tissue, parte del Gruppo Metsä, sta investendo, in collaborazione con la multinazionale italiana E80 Group, in un magazzino automatico ad alta densità con soluzioni intralogistiche all'avanguardia che consentono di aumentare la capacità produttiva e di

migliorare la rotazione dell'inventario nello stabilimento di produzione di Mariestad, riducendo i margini di errore e accorciando i tempi di consegna ai clienti. L'investimento rientra nel programma aziendale *Future Mill* del Gruppo Metsä, che mira a ottenere prestazioni ambientali e operative d'eccellenza a livello mondiale grazie a un progetto di ammodernamento ed espansione da 370 milioni di euro.

“Si tratta di un sistema di stoccaggio all'avanguardia che garantisce un'enorme flessibilità nella movimentazione dei prodotti finiti e nella gestione delle materie

prime. Le soluzioni intralogistiche con veicoli automatici a guida laser offrono un'elevata flessibilità per la logistica in entrata e in uscita dal magazzino. Non è tutto: ottimizzare il traffico all'interno dell'impianto migliora anche la sicurezza nella cartiera” - afferma **Esa Paavolainen**, Vicepresidente della divisione Progetti di Metsä Tissue.

“Si tratta di uno dei progetti greenfield più ambiziosi che abbiamo mai sviluppato a livello mondiale - spiega **Enrico Grassi**, Presidente di E80 Group. Condividiamo con il team Metsä Tissue un obiettivo comune: guardare insieme al futuro con efficienza, sicurezza e sostenibilità. Grazie alla nostra piattaforma software SM.I.LE80 che coordina, supervisiona e gestisce tutte le operazioni intralogistiche,

INTRALOGISTICA

garantendo flussi ottimizzati - e ai veicoli automatici a guida laser ci impegniamo a garantire il massimo livello di sicurezza per la sostenibilità complessiva del progetto".

I lavori di costruzione dovrebbero iniziare alla fine del 2023 e il nuovo magazzino entrare in funzione nell'estate del 2025.

E80 Group è specializzato nello sviluppo di soluzioni intralogistiche automatizzate e integrate per le imprese produttrici di beni di largo consumo e centri di distribuzione, principalmente nei settori food, beverage e tissue.

Grazie a tecnologie innovative e ad

analisi approfondite dei processi logistici dei clienti, ha anticipato negli anni Novanta il concetto di *Industria 4.0*: la smart factory sostenibile, sicura e interconnessa. Le soluzioni tailor-made del Gruppo permettono di ottimizzare tutte le operazioni della supply chain. Oltre ai sistemi hardware, come i veicoli a guida automatica e laser, robot di palletizzazione, fasciatori ed etichettatrici robotizzate, sistemi di ispezione pallet, magazzini automatici ad alta densità e soluzioni di stoccaggio e di case e layer picking, il Gruppo ha sviluppato la piattaforma software SM.I.LE80

(Smart Integrated Logistics) che garantisce l'integrazione tra sistemi e flussi e la tracciabilità dei prodotti movimentati, dall'ingresso delle materie prime alle spedizioni.

Ad oggi, E80 Group ha realizzato 400 smart factory in diverse parti del mondo, installato oltre 2.700 sistemi robotizzati, 7.000 veicoli automatici a guida laser e, dal 2016, 50 magazzini automatici ad alta densità. Con l'obiettivo di essere sempre vicina ai propri clienti, ha aperto 14 filiali in diversi paesi del mondo, e offre servizi di consulenza e assistenza digitali 24/7 per garantire la massima efficienza degli impianti nel tempo. **I**

News

Allarmismo PFAS: scienza o desiderio di notorietà a tutti i costi?

“**Q**uando pensavamo che la pandemia avesse finalmente attestato il primato della scienza rispetto alle fake news veniamo a scoprire che Le Monde pubblica un articolo dal titolo “Forever pollution: Explore the map of Europe's PFAS contamination” - commenta così **Massimo Medugno**, Direttore di Assocarta l'articolo pubblicato su Le Monde che fa riferimento a un'iniziativa chiamata “The Forever Pollution Project” volta a segnalare ai cittadini europei la presenza di fonti di contaminazione da PFAS, vantando di avere individuato oltre 21.000 siti potenzialmente contaminati. Secondo **Assocarta** se fosse così l'allarme sarebbe grande, ma la realtà è totalmente diversa. Massimo Medugno

critica metodo e sostanza: “Andando a guardare i dati scopriamo che l'approccio “scientifico” adottato da “The Forever Pollution Project” è inconsistente. Sapendo che i PFAS possono essere utilizzati in diverse produzioni industriali, tra cui la carta, “The Forever Pollution Project” presume che tutti i siti produttivi cartari italiani ed europei siano una potenziale fonte di contaminazione.”

Evidentemente, ciò è errato, per due semplici motivi. Il primo è che è sbagliato assumere che tutti i siti produttivi e, quindi, le cartiere emettano PFAS per il solo fatto che, tra le centinaia se non migliaia di diverse tipologie di carta, alcune specifiche tipologie possano averne impiegato in passato. In secondo luogo, come se non bastasse, è sbagliato anche perché si copia e incolla un elenco di aziende da una fonte autorevole, “The Forever Pollution

Project” dichiara esplicitamente di utilizzare come fonte la lista delle aziende associate ad Assocarta pubblicato sul sito senza neanche leggerlo.

“Se almeno lo avessero scorso si sarebbero evitati errori grossolani, come mettere nella loro mappa anche uffici amministrativi e fornitori di tecnologia che nulla hanno a che fare con la produzione della carta. In altre parole basta essere socio di Assocarta per essere additato come potenziale contaminatore. E ciò sembra che basti per “fare notizia”, ma soprattutto per diffondere un'informazione scorretta sotto il profilo del contenuto e del metodo” - sottolinea Medugno. Le autorità e la Commissione europea stanno lavorando sulla regolamentazione sull'uso del PFAS e questo è l'approccio serio da raccontare. “Fermo restando che ognuno si assume la responsabilità delle proprie affermazioni” - conclude Medugno. **I**





TRENDING

Sirec per Niederwieser Group: la superficie giusta per crescere i...



Cerca...



GIORNALE DELLA LOGISTICA

PROTAGONISTI # IDEE # SOLUZIONI # TECNOLOGIE PER LA SUPPLY CHAIN

NEWS SFOGLIA LA RIVISTA CASE HISTORY 4CHIACCHIERE MAGAZZINO DEL MESE LA CLASSIFICA REAL ESTATE

AGENDA ACQUISTA

SEI IN: Home » Special Contents » Smart Manufacturing e Distribution oltre il 4.0



Smart Manufacturing e Distribution oltre il 4.0

0

DA REDAZIONEGDL IL 26 APRILE 2023

SPECIAL CONTENTS

Il nuovo X20 - X35
carrelli elevatori elettrici.

Prova il nuovo e-power



L'evoluzione dell'intralogistica protagonista del nostro futuro: flessibilità, integrazione e digitalizzazione senza compromessi per rispondere alla continua ed esponenziale innovazione tecnologica

Il product mix, la velocità di spedizione dei materiali, così come la necessità di implementare tecnologie sempre più sostenibili e sicure, riducendo sprechi e inefficienze, stanno guidando le scelte di moltissime imprese produttrici e distributrici di beni di largo consumo. Per far fronte alle rapide evoluzioni del mercato le aziende stanno da tempo ri-pensando e ri-progettando non singole linee produttive, bensì l'intero processo di fabbrica con una visione ampia e di lungo

La Classifica
dei primi 1.000
fornitori di
servizi logistici
in Italia

EDIZIONE 2022

ACQUISTA LA CLASSIFICA

VGP PARK
VALSAMOGGIA 2

Spazio disponibile
ca. 32.000 m²

MAGGIORI INFORMAZIONI

periodo, avvalendosi di **layout sempre più flessibili, software innovativi** e **servizi affidabili** che lo rendano velocemente riconfigurabile. In questo scenario, **un ruolo di prim'ordine lo gioca l'intralogistica** con effetti sull'intero ciclo di vita dell'impresa. Infatti, la conduzione razionale e intelligente dei flussi logistici, la capacità di adattarsi ai cambiamenti monitorando e analizzando le informazioni in tempo reale sono oggi elementi strategici per moltissime aziende.

Le scelte compiute negli anni da **E80 Group** danno una risposta innovativa a questa trasformazione offrendo a fabbriche e centri di distribuzione **soluzioni integrate di automazione intralogistica** che permettono di adattarsi con rapidità alle esigenze non solo di oggi, ma soprattutto di domani.

Di seguito alcuni esempi modello delle oltre **400 Smart Factory, 2.700 sistemi robotizzati, 7.000 veicoli automatici a guida laser** e **50 magazzini automatici** ad alta densità sviluppati in tutto il mondo

Barilla – Smart Pasta Factory a Parma, Reggio Emilia

La storica factory di Parma è una **vetrina dell'industria 4.0** dove si producono 300.000 tonnellate di pasta l'anno e se ne distribuiscono circa 450.000, ricevendo prodotti anche da altri stabilimenti del Gruppo. **Barilla** e E80 Group hanno sviluppato un importante progetto per la **completa trasformazione della supply chain** grazie all'implementazione e all'integrazione di veicoli a guida laser (LGV), sistemi di palletizzazione robotizzata, isole di fasciatura ed etichettatura, soluzioni di stoccaggio gestite dagli LGV e un magazzino ad alta densità con quasi 50.000 posti pallet – il tutto supervisionato e coordinato dalla piattaforma software SM.I.LE80. Il risultato è stato un miglioramento non solo del modo di lavorare e distribuire, ma anche un contributo importante nella riduzione dei consumi energetici, degli sprechi, e nell'incremento della sicurezza, dell'efficienza e della sostenibilità di tutte le operazioni.

Acqua Sant'Anna – Realtà industriale all'avanguardia a Vinadio, Cuneo

Una delle prime imprese italiane a investire sull'innovazione a 360°, dal prodotto alla fabbrica, sviluppando una supply chain senza anelli deboli con l'obiettivo di continuare a offrire al consumatore finale un servizio di altissima qualità e sempre attento all'ambiente. In questo percorso, che punta a migliorare i processi rendendoli sempre più sicuri, sostenibili ed efficienti, **Acqua Sant'Anna** ha scelto di avere al suo fianco E80 Group, che ha fornito, oltre a **sistemi hardware altamente innovativi**, anche la **piattaforma software** per una totale integrazione delle operazioni e un **servizio di post-vendita disponibile 24/7**.



RUBRICHE

[4Chiacchiere](#)

[Aziende](#)

[Case History](#)

[Eventi](#)

[Interviste](#)

[La Classifica](#)

[Logistica sostenibile](#)

[Magazzino del Mese](#)

[Management](#)

[News](#)

[Novità&Soluzioni](#)

[Real Estate](#)

[Sfoggia la Rivista](#)

[Special Contents](#)

[Trend](#)

[Videogallery](#)





TRENDING

La logistica del middle mile



Cerca...



GIORNALE DELLA LOGISTICA

PROTAGONISTI # IDEE # SOLUZIONI # TECNOLOGIE PER LA SUPPLY CHAIN



- NEWS
- SFOGLIA LA RIVISTA
- CASE HISTORY
- 4CHIACCHIERE
- MAGAZZINO DEL MESE
- LA CLASSIFICA
- REAL ESTATE
- AGENDA
- ACQUISTA

SEI IN: Home » Special Contents » Da una tecnologia all'avanguardia a un pensiero visionario: al via la collaborazione tra Esprinet ed E80 Group



Da sinistra: Nunzio Punzi, Group Supply Chain Director, e Fabrizio Corso, Logistic Manager di Esprinet Italia

Da una tecnologia all'avanguardia a un pensiero visionario: al via la collaborazione tra Esprinet ed E80 Group

DA REDAZIONEGLD IL 10 LUGLIO 2023

SPECIAL CONTENTS



Il mercato si è trasformato radicalmente negli ultimi anni, aprendo la strada a soluzioni sempre più innovative e sostenibili. In questo contesto, emerge il caso di **Esprinet**, centro di distribuzione e abilitatore tecnologico che in Europa offre servizi di consulenza e sicurezza informatica attraverso una capillare **rete di rivenditori professionali**. In collaborazione con **E80 Group**, Esprinet ha deciso di intraprendere un **percorso di cambiamento** a partire dall'automazione dei propri magazzini e dall'integrazione dei propri processi.

"Questo percorso ha avuto inizio nel 2003, quando abbiamo deciso di riportare la gestione della



ACQUISTA LA CLASSIFICA



logistica all'interno del nostro Gruppo – spiegano **Nunzio Punzi**, Group Supply Chain Director, e **Fabrizio Corso**, Logistic Manager di Esprinet Italia -. Da quel momento, abbiamo avviato un'ottimizzazione dei processi attraverso personalizzazioni del nostro WMS. Alla fine del 2021, dopo un'attenta valutazione delle necessità, è iniziato uno studio di fattibilità per l'automazione dei magazzini”.



La scelta di E80 Group

Esprinet ha quindi scelto E80 Group, multinazionale italiana, specializzata nello sviluppo di soluzioni intralogistiche per le imprese produttrici di beni di largo consumo, centri di distribuzione e 3PL che ad oggi ha realizzato più di 400 smart factory in tutto il mondo.

“La collaborazione si è dimostrata fondamentale nella fase di identificazione e sviluppo del progetto. E80 ha analizzato i nostri processi logistici sul campo, per poi proporre **una soluzione che rispondesse ai nostri reali bisogni**”, precisa Nunzio Punzi.

Grazie al know-how specifico, in particolare in relazione all'applicazione dei veicoli a guida laser, il Gruppo di Viano è tra i pionieri nello sviluppo di **soluzioni 4.0 su misura** per differenti settori industriali.



Da sinistra: Nunzio Punzi e Fabrizio Corso

“Riteniamo che le informazioni utili da trasferire alle aziende operanti nel nostro settore e affini dipendano dalle peculiarità specifiche di ciascuna società. Poiché i processi logistici possono variare notevolmente in base al tipo di merce trattata e alla tipologia di clienti, non esiste una risposta universale. Pertanto, è essenziale adottare un **approccio personalizzato per ogni progetto**, ed è proprio quello che il team di E80 Group ha fatto con noi”, spiega Fabrizio Corso.

“Auspichiamo che questo sia solo l'inizio di una lunga e proficua collaborazione – conclude Punzi

PREGNANA MILANESE (MI)
Immobile Industriale
indipendente **in vendita**

vicino alla A4

+39 02 637991
Per maggiori informazioni ▶

CUSHMAN & WAKEFIELD

ZEBRA

VERIFICA DI CARICAMENTO
AUTOMATIZZATA, Istantanea
A ZERO ERRORI

CLICCA QUI

zetes

RUBRICHE

[4Chiacchiere](#)

[Aziende](#)

[Case History](#)

[Eventi](#)

[Interviste](#)

[La Classifica](#)

[Logistica sostenibile](#)

[Magazzino del Mese](#)

[Management](#)

[News](#)

[Novità&Soluzioni](#)

[Real Estate](#)

[Sfoggia la Rivista](#)

[Special Contents](#)

[Trend](#)

[Videogallery](#)

- Partiremo con i primi 12 LGV che integreranno le operazioni all'interno di uno dei nostri tre magazzini in Italia con l'obiettivo di aumentarne il numero non solo a livello nazionale, ma anche in Spagna".



Gli LGV di E80 Group

Contenuto realizzato in collaborazione con E80 Group

Per scoprire di più: www.e80group.com/it



Automazione	E80 Group	Esprinet	Fabrizio Corso	LGV	Magazzini
Nunzio Punzi	Smart factory	Soluzioni intralogistiche	WMS		

ABBONATI | ACQUISTA IL FASCICOLO | ACQUISTA RIVISTA IN PDF | ACQUISTA ARTICOLO IN PDF

RIPRODUZIONE RISERVATA © Copyright Il Giornale della Logistica

POST CORRELATI



30 GIUGNO 2023 0

Space Economy: lassù qualcuno ci invia dati



5 GIUGNO 2023 0

La continuità digitale dell'intralogistica è oggi



26 MAGGIO 2023 0

Logistica italiana: c'è ancora strada da fare

Comments are closed.



PROSSIMI EVENTI

Global Mobility Call: progetti per la mobilità sostenibile

Settembre 12 @ 9:00 am - Settembre 14 @ 6:00 pm

Port&ShippingTech: il punto sulle innovazioni tecnologiche del settore

Ottobre 12 @ 9:00 am - Ottobre 13 @ 6:00 pm

"Buona logistica a tutti", il forum di Richmond Logistics

Ottobre 22 @ 9:00 am - Ottobre 24 @ 6:00 pm

Vedi Tutti gli Eventi »

KOSTER PUBLISHING SPA



Via della Liberazione, 1
20068 Peschiera Borromeo
Milano - Italy
Tel. +39-02-55305067
Fax. +39-02-55305068

✉ koster@koster.it

LE NOSTRE COORDINATE

Scrivici

Dove siamo

Formati stampa (per inserzionisti)

Materiali stampa (per inserzionisti)

ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER

Resta aggiornato con la newsletter gratuita de Il Giornale della Logistica!

Email: *



TRENDING

Conoscere le norme dell'IVA per scambi con l'estero fondament...



Cerca...



GIORNALE DELLA LOGISTICA

PROTAGONISTI # IDEE # SOLUZIONI # TECNOLOGIE PER LA SUPPLY CHAIN



NEWS SFOGLIA LA RIVISTA CASE HISTORY 4CHIACCHIERE MAGAZZINO DEL MESE LA CLASSIFICA REAL ESTATE

AGENDA ACQUISTA

SEI IN: Home » Special Contents » E80 Group e Arcese: quando soluzioni intralogistiche scalabili incontrano l'eccellenza logistica



E80 Group e Arcese: quando soluzioni intralogistiche scalabili incontrano l'eccellenza logistica

DA REDAZIONEGLD IL 29 SETTEMBRE 2023

SPECIAL CONTENTS

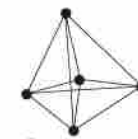


Recruiting day
Mercoledì 11 ottobre ore 17:00 - Hotel Ros

ISCRIVITI QUI

Nel dinamico panorama della continua innovazione, offrire un prodotto integrato che risponda alle esigenze sempre crescenti e diversificate del mercato rappresenta il valore aggiunto per le operazioni logistiche di magazzino. In questa direzione, l'implementazione di **soluzioni di automazione** offre vantaggi in termini di **incremento dell'efficienza operativa, sicurezza e sostenibilità** e rappresenta un vantaggio competitivo.

Da qui nasce la partnership tra **Arcese**, operatore logistico avanzato specializzato nel trasporto terrestre e ferroviario, spedizioni mare e aeree, e logistica integrata, ed **E80 Group**, multinazionale



SIREC SPA
PAVIMENTI SPECIALI PER L'INDUSTRIA
SPECIAL FLOORINGS FOR THE INDUSTRY SECTOR



ACQUISTA LA CLASSIFICA



Spazio disponibile
ca. 22.500 m²

MAGGIORI INFORMAZIONI

italiana, specializzata nello sviluppo di soluzioni intralogistiche per le imprese produttrici di beni di largo consumo, centri di distribuzione e 3PL che ad oggi ha realizzato più di 400 smart factory in tutto il mondo.



L'impegno di Arcese per la sostenibilità

Arcese è una presenza di rilievo in tutta la catena logistica europea, dove si distingue per l'adozione concreta e crescente di **soluzioni ecologicamente sostenibili**. Il Gruppo gestisce una rete di magazzini di proprietà, svolgendo un ruolo centrale lungo l'intero processo logistico: dalla fase iniziale di progettazione, passando per la costruzione e la messa in opera, fino alla gestione secondo la logica di "continuous improvement". Grazie alla fitta rete di filiali a controllo diretto, al network esteso su tutto il territorio europeo e alla moderna flotta di mezzi, costantemente rinnovata con attrezzature all'avanguardia, Arcese è un partner in grado di offrire **soluzioni integrate e sempre più green**. L'impegno per la sostenibilità è inciso nel suo DNA, così come l'attenta personalizzazione dei progetti per i clienti, realizzati su misura tramite l'impiego di avanzati sistemi informativi che permettono una gestione real time dell'intero processo.

Con l'integrazione dei **sistemi scalabili di automazione di E80 Group**, le soluzioni di Arcese possono ora adattarsi ai cambiamenti del mercato e agli aumenti di produttività rispondendo in maniera ancora più efficiente.

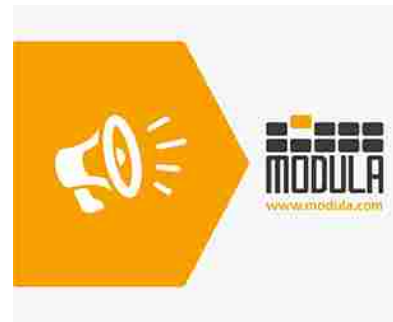
La partnership con E80 Group

"La scelta del partner nell'ambito dell'automazione è una decisione complessa, in particolare poiché impatta sui processi produttivi in atto – spiega **Daniele Tamburrini**, Engineering Director di Arcese -. I primi contatti con il team di E80 Group sono avvenuti nel 2022 e, dopo un'attenta valutazione, abbiamo scelto di intraprendere questo percorso di collaborazione. Il portafoglio dei prodotti, la capacità di innovazione e la copertura geografica dell'assistenza post-vendita sono stati i criteri fondamentali che ci hanno portato a scegliere E80 Group come **partner strategico per offrire soluzioni integrate e affidabili ai nostri clienti**".



Daniele Tamburrini, Logistics Engineering
Director di Arcese

Il primo progetto gestito in partnership tra Arcese ed E80 Group coinvolge un cliente internazionale del settore oil&gas, dove la sicurezza e il livello qualitativo rivestono un ruolo fondamentale.



RUBRICHE

[4Chiacchiere](#)

[Aziende](#)

[Case History](#)

[Eventi](#)

[Interviste](#)

[La Classifica](#)

[Logistica sostenibile](#)

[Magazzino del Mese](#)

[Management](#)

[News](#)

[Novità&Soluzioni](#)

[Real Estate](#)

[Sfoggia la Rivista](#)

[Special Contents](#)

[Trend](#)

[Videogallery](#)



“Rappresenta un caso unico – precisa Daniele Tamburrini – all’interno della rete di questo specifico cliente e ha ottenuto l’approvazione dopo un rigoroso processo di valutazione, volto a garantire efficienza, sostenibilità e sicurezza. Siamo orgogliosi di questo primo successo e sottolineiamo l’importanza e il valore che questa esperienza porterà alla partnership, con l’aspirazione che questo sia solo il punto d’inizio della collaborazione che abbiamo avviato con E80 Group”.

L’obiettivo, infatti, è quello di **elevare ancora di più gli standard operativi**, offrendo un servizio eccellente nel pieno rispetto della comunità e dell’ambiente.

“Grazie a E80 Group, saremo in grado di offrire un prodotto integrato, di adeguare in modo specifico soluzioni logistiche per i clienti esistenti e offrire una personalizzazione ancora più avanzata dei servizi. L’automazione non solo deve ottimizzare le operazioni logistiche, ma deve anche consentire di adattarsi al meglio alle esigenze specifiche dei clienti, che possono cambiare nel tempo”, prosegue **Ferruccio Fazio**, Logistics Sales Director di Arcese.



Ferruccio Fazio, Logistics Sales
Director di Arcese

Contenuto realizzato in collaborazione con E80 Group

Per scoprire di più: www.e80group.com/it



Arcese | Arcese Trasporti | Automazione | Daniele Tamburrini | E80 Group

Sistemi scalabili di automazione | Soluzioni intralogistica | Sostenibilità | Trasporti

ABBONATI | ACQUISTA IL FASCICOLO | ACQUISTA RIVISTA IN PDF | ACQUISTA ARTICOLO IN PDF

RIPRODUZIONE RISERVATA © Copyright Il Giornale della Logistica

POST CORRELATI



PROSSIMI EVENTI

“ARcom Formazione: la
masterclass dedicata all’Iva
negli scambi internazionali”

Settembre 27 - Novembre 29

Genoa Shipping Week, meeting
point della cultura portuale

Ottobre 9 @ 9:00 am - Ottobre 14 @
6:00 pm

Port&ShippingTech: il punto
sulle innovazioni tecnologiche
del settore

Ottobre 11 @ 9:00 am - Ottobre 13 @
6:00 pm

La Matinée della Logistica:
l’ottimizzazione dei team in
campo

Ottobre 17 @ 9:00 am - 6:00 pm

“Visione Sicurezza” fa il punto
a Misano

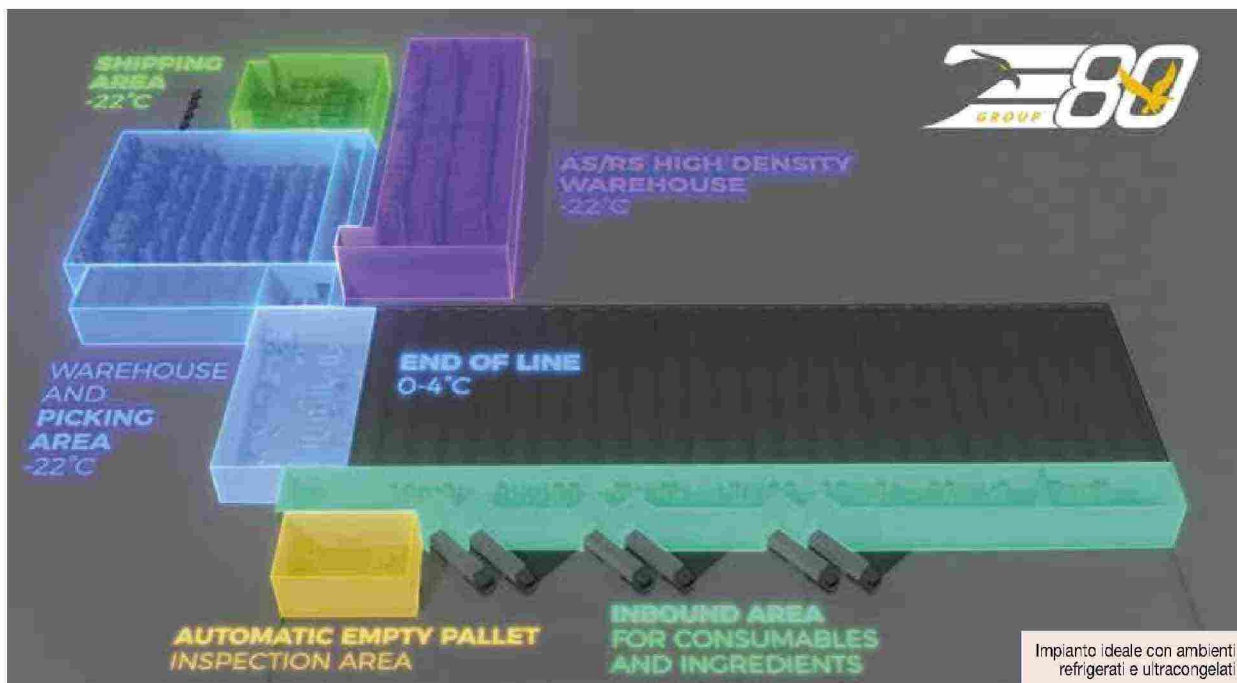
Ottobre 19 @ 9:00 am - 6:00 pm

Vedi Tutti gli Eventi »

E&O GROUP

le sfide dei magazzini nell'ultra congelato

L'AUTOMAZIONE E L'INTEGRAZIONE DIVENTANO UNA CARTA VINCENTE PER FABBRICHE E CENTRI DI DISTRIBUZIONE DELL'INDUSTRIA DEGLI ALIMENTI SURGELATI. I SISTEMI FLESSIBILI E SCALABILI FORNITI DALLA MULTINAZIONALE ITALIANA GARANTISCONO UN AUMENTO DELL'EFFICIENZA, DELLA SICUREZZA DELLE OPERAZIONI E LA TRACCIABILITÀ DEI PRODOTTI CON EFFETTI POSITIVI SULL'INTERA SUPPLY CHAIN.



Impianto ideale con ambienti refrigerati e ultracongelati

L'industria del freddo è in continua evoluzione e la ricerca di soluzioni intralogistiche e di stoccaggio che garantiscano elevate performance è un obiettivo fondamentale per le aziende che vogliono mantenere un vantaggio competitivo. Di conseguenza, l'aumento della densità di stoccaggio, la rotazione rapida delle scorte e la conservazione di un numero elevato di prodotti surgelati sono tra le sfide più significative per le imprese produttrici e i centri di distribuzione. Una delle soluzioni innovative che sta trasformando il settore è la combinazione e integrazione di veicoli a guida automatica (LGV) e magazzini automatici ad alta intensità. Questa sinergia offre numerosi vantaggi, rimodellando radicalmente lo stoccaggio e la movimentazione dei prodotti.

SOLUZIONI DI STOCCAGGIO SCALABILI E FLESSIBILI FINO A -26° C

In questo scenario, alcuni degli elementi per

ottimizzare la performance e ridurre i costi per pallet è massimizzare la densità di stoccaggio, assicurando la produttività richiesta. Mantenere un alto tasso di operatività, insieme all'accuratezza dell'inventario e dell'evasione degli ordini, è però un compito più difficile nei magazzini deep freeze rispetto a quelli a temperatura ambiente e refrigerata. Sebbene queste ultime siano sufficientemente fredde per conservare i prodotti alimentari in modo corretto, si creano condizioni di lavoro complesse per il personale e maggiori problemi di

sicurezza. Rispetto ai magazzini non refrigerati, la maggior parte delle soluzioni di stoccaggio sottozero gestite manualmente potrebbero, infatti, comportare un numero superiore di danni ai prodotti, possibile mancata rotazione delle scorte e un'evasione imprecisa degli articoli, con impatti negativi sull'efficientamento dei costi. L'automazione dei magazzini surgelati, integrati con i veicoli a guida laser, rappresenta quindi una soluzione ottimale per far fronte a queste difficoltà e, allo stesso tempo, una risposta alla competitività del Mercato. ▶



E80 Group, multinazionale italiana leader nello sviluppo di soluzioni integrate e automatizzate per produttori e centri di distribuzione, principalmente nei settori food, beverage e tissue, fornisce sistemi flessibili e scalabili che gestiscono tutti i flussi intralogistici, garantendo un aumento dell'efficienza, della sicurezza degli impianti e la totale tracciabilità dei prodotti con effetti positivi sull'intera supply chain. Grazie alla piattaforma software SM.I.LE80 (Smart Integrated Logistics), i sistemi del Gruppo sono perfettamente integrati e coordinati, ottimizzando tutte le operazioni dal ricevimento delle materie prime allo stoccaggio e alla spedizione. L'intero portafoglio di LGV, che collegano le diverse tipologie di magazzino garantendo il tasso di produttività richiesto, e di AVSRS e AS/RS è sviluppato per lavorare a temperature fino a -26° C. Queste soluzioni sono modulari e rappresentano una delle strategie chiave per ottimizzare le prestazioni.

In particolare, i magazzini AVSRS e AS/RS sono

sistemi avanzati per le industrie che necessitano di lavorare a temperature ultracongelate, in quanto sfruttano l'altezza e consentono di massimizzare la densità di stoccaggio, fornendo prestazioni elevate, affidabilità ed efficienza energetica anche in condizioni di congelamento profondo. L'integrazione con gli LGV rende l'intera soluzione completamente flessibile e ogni traslo elevatore, nel caso di magazzini di questo tipo, indipendente, eliminando il rischio di colli di bottiglia. Il Gruppo offre anche l'opportunità di automatizzare con LGV sistemi di stoccaggio già esistenti per fabbriche e centri di distribuzione che hanno la necessità di aumentare le proprie performance ma hanno vincoli di spazio. Grazie a queste soluzioni automatiche e integrate, gli impianti sono scalabili e possono non richiedere ulteriori investimenti in nuove infrastrutture.

LE PERFORMANCE DI LGV CON BATTERIE AL LITIO IN AMBIENTI ULTRA CONGELATI

L'uso dei veicoli a guida laser ha un ruolo fondamentale nel facilitare le operazioni di produzione e distribuzione degli alimenti surgelati. Interfacendosi con diversi sistemi, gli LGV garantiscono una movimentazione affidabile delle materie prime e dei prodotti finiti. Inoltre, grazie all'integrazione con il software svolgono compiti che risulterebbero difficili con altri sistemi di trasporto, come la gestione e lo stoccaggio di pallet in modo estremamente preciso con un elevato grado di sicurezza per il personale e l'ambiente di lavoro. Tutti i loro componenti meccanici sono stati progettati per operare in modo ottimale a temperature estreme fino a -26°C. Inoltre, i sensori fotoelettronici che forniscono informazioni al software e rilevano i pallet sono dotati di dispositivi di riscaldamento per evitare il congelamento. I sistemi automatizzati per gli ambienti surgelati devono includere tutte queste caratteristiche, non solo per garantire l'affidabilità dell'impianto, ma anche per assicurare la durata nel tempo.

Altro fattore chiave per il funzionamento degli LGV, in particolare negli ambienti sottozero, è la performance delle batterie agli ioni di litio, di cui sono dotati i veicoli a guida laser. Le batterie, caratterizzate da peso ridotto, minori tempi di ricarica, funzionano fino a -30°C grazie all'isolamento termico e ai sistemi riscaldanti, migliorando le prestazioni complessive degli stabilimenti.

MASSIMA TRACCIABILITÀ DEGLI ALIMENTI LUNGO L'INTERA FILIERA

Un'altra sfida importante per i produttori e i distributori di alimenti surgelati è la necessità di identificare l'origine di ciascun lotto di prodotto, la provenienza dei pallet, il luogo in cui sono stati immagazzinati, la temperatura di stoccaggio per tenere traccia delle scorte deperibili e assicurare l'integrità dei prodotti. Grazie all'automazione e integrazione, ogni fase della catena di approvvigionamento è gestita, controllata e tracciata 24 ore su 24, 7 giorni su 7, garantendo alle aziende la supervisione di tutte le operazioni e di tutti i prodotti movimentati.

Preservare la qualità degli alimenti è un requisito fondamentale per i produttori e i centri di distribuzione. Le soluzioni di E80 Group consentono ai propri clienti la possibilità di mantenere un alto livello di sostenibilità di tutti i flussi intralogistici.

www.E80group.com



Magazzino automatico ad alta densità integrato da LGV



TRENDING

A WCG il mandato per la commercializzazione di un immobile lo...



Cerca...



GIORNALE DELLA LOGISTICA

PROTAGONISTI # IDEE # SOLUZIONI # TECNOLOGIE PER LA SUPPLY CHAIN

LOGISTIC PARKS DISPONIBILE A FEBBRAIO 2024

NUOVO SVILUPPO LOGISTICO "GRADO A"
BOLOGNA - 2 MINUTI DAL CASELLO A13 "ALTEDO"

CUSHMAN & WAKEFIELD +39 02 63 7991
PER INFORMAZIONI ►

NEWS ▾ SFOGLIA LA RIVISTA 📄 CASE HISTORY 🏠 4CHIACCHIERE 🗣️ MAGAZZINO DEL MESE 📅 LA CLASSIFICA 🏆 REAL ESTATE 🏠

AGENDA 📅 ACQUISTA ▾

SEI IN: Home » Special Contents » Vetropack inaugura il primo stabilimento 4.0 in Italia con E80 Group: un passo avanti nell'innovazione del settore del vetro



Il nuovo sito produttivo a Boffalora sopra Ticino (MI) di Vetropack Italia

Vetropack inaugura il primo stabilimento 4.0 in Italia con E80 Group: un passo avanti nell'innovazione del settore del vetro

DA REDAZIONE GDL IL 13 DICEMBRE 2023

SPECIAL CONTENTS

CORSO CARE

Richiedi informazioni

TOYOTA

Il Gruppo **Vetropack**, tra i principali produttori europei di contenitori in vetro per l'industria alimentare e delle bevande, ha recentemente inaugurato un **nuovo stabilimento in Italia**, in cui la **movimentazione dei materiali sarà completamente automatizzata**. Il nuovo impianto produttivo consentirà all'azienda di consolidare la propria presenza sul territorio nazionale e di rispondere a standard qualitativi sempre più elevati anche grazie alle tecnologie di **E80 Group**.

Una vera Smart Factory

nomadia
GRANDI MOBILITÀ SOLUTIONS

Soluzione SaaS per ottimizzare i tuoi giri logistici

RICHIEDI UNA DEMO

La Classifica dei primi 1.000 fornitori di servizi logistici in Italia

I PRIMI 1000

GIORNALE DELLA LOGISTICA

ACQUISTA LA CLASSIFICA

ZEBRA

VERIFICA DI CARICAMENTO AUTOMATIZZATA, ISTANTANEA A ZERO ERRORI

zetes

“Mai prima d’ora avevamo intrapreso un progetto così ambizioso – spiega **Luca Marini**, Supply Chain Manager di Vetropack Italia -. La nostra priorità era trovare un partner che avesse tutte le competenze necessarie per realizzare **una Smart Factory in grado di soddisfare elevate performance e ottimizzare l’efficienza produttiva**. Per adattarci ai veloci cambiamenti dal mercato e rispondere in modo ottimale alle esigenze dei clienti attuali e futuri è stato necessario sviluppare un livello unico di integrazione con la completa automazione dei flussi intralogistici”.



Il partner scelto da Vetropack per affrontare questa sfida è E80 Group, multinazionale italiana tra le aziende leader nello sviluppo di soluzioni di intralogistica robotizzata per le imprese produttrici di beni di largo consumo e centri di distribuzione, che ad oggi ha realizzato più di 400 fabbriche intelligenti in tutto il mondo.

“La decisione di scegliere E80 Group è stata motivata da diversi elementi: la **capacità di innovare**, il vasto **portafoglio di soluzioni** in grado di rispondere alle nostre esigenze, la **solida reputazione** e la **presenza già consolidata** in settori simili. Un aspetto che voglio sottolineare è l’importanza dell’**assistenza post-vendita**; per noi la presenza costante di E80 Group attraverso il servizio di customer service, disponibile anche da remoto, 24 ore su 24, 7 giorni su 7, è stata determinante. Questo aspetto è infatti fondamentale nel nostro processo produttivo a ciclo continuo, dove minimizzare le inefficienze è imperativo”, precisa Luca Marini.



Luca Marini, Supply Chain Manager di Vetropack
Italia

Un vestito su misura

Il successo del progetto è stato fortemente influenzato dal supporto di E80 Group specialmente nelle fasi di sviluppo e progettazione. Grazie ad un team altamente specializzato e a un software di simulazione proprietario, E80 Group ha seguito, passo dopo passo, Vetropack sviluppando un vestito su misura che soddisfacesse le sue esigenze. Il software di simulazione a eventi discreti **Smart Designer** si basa su un modello concettuale di rappresentazione della realtà che permette di riprodurre il comportamento di un sistema complesso, come quello di una Smart Factory, per poterlo analizzare. Questo consente di **generare più soluzioni relative ai flussi del plant**, considerando tutte le variabili con un tasso di affidabilità superiore al 95%. Il software include infatti la maggior parte del know-how che E80 Group ha raccolto in più di 40 anni di esperienza e viene integrato con i principi di gestione intralogistica richiesti dal cliente.

“Questo progetto non solo ottimizzerà i processi di Vetropack ma avrà anche **un impatto più ampio nel settore del vetro** – conclude Marini -. In un’industria tradizionalmente conservatrice, la soluzione introdotta dal nostro Gruppo insieme a E80 Group è un esempio di come l’innovazione possa prosperare anche in contesti consolidati”.



RUBRICHE

4Chiacchiere

Aziende

Case History

Eventi

Interviste

La Classifica

Logistica sostenibile

Magazzino del Mese

Management

News

Novità&Soluzioni

Real Estate

Sfoggia la Rivista

Special Contents

Trend

Videogallery



Il Giornale della Logistica

PROSSIMI EVENTI



Robotica, la chiave per lo sviluppo dell'industria 4.0

Sicurezza, efficienza produttiva e automazione rappresentano la nuova frontiera per le aziende, dove le innovazioni sono collegate e comunicano fra loro

di E80 Group



Soluzioni, sempre più sicure e automatizzate, incremento della tracciabilità e gestione condivisa delle informazioni lungo tutta la filiera. L'**industria 4.0** da oltre un decennio rappresenta un'era nella quale **ogni cosa è collegata strutturalmente**. Tecnologia, programmazione, connessione, sensoristica sono integrate tanto da cambiare il modo di produrre e di organizzare il lavoro. Tutto questo è possibile grazie anche alle potenzialità offerte dal cloud computing e dall'Industrial Internet of Things. Una trasformazione che corre sempre più veloce, con innovazioni in grado di far comunicare fra loro: **Big Data Analytics, Robotica, Digital Twin** sono solo alcuni degli elementi che descrivono le varie sfumature di una nuova realtà industriale, quella della **Smart Factory**.



Il fulcro della nuova era industriale

Uno dei pilastri di questa rivoluzione è proprio la Robotica, capace non solo di aumentare l'efficienza della produzione, ma anche di garantire **maggiore sicurezza all'interno** delle realtà industriali. Il legame con l'**Intelligenza Artificiale** e il **Machine Learning** è ormai indissolubile e gli effetti sono evidenti: potenziamento della flessibilità delle soluzioni e adattamento della produzione alle variazioni della domanda, crescente **monitoraggio della qualità**, prevenzione dei problemi di produzione, riduzione degli sprechi e contenimento dei costi. L'industria italiana della Robotica è **cresciuta nel 2021 del 6,6% rispetto al 2020**. L'Italia rappresenta il secondo mercato di robot: davanti a noi solo la Germania. Inoltre, nel mondo siamo il sesto Paese per installazioni robotiche nelle imprese. Un altro dato, a livello mondiale, dà l'idea della massiccia crescita del settore: secondo l'IFR (**International Federation of Robotics**), soltanto **nel 2022** sono stati **installati nel mondo 531mila robot**, dei quali 84mila nelle fabbriche europee. Dieci anni fa a

A CURA DI E80 GROUP

Robotica, la chiave per lo sviluppo dell'industria 4.0

Smart factory: la fabbrica diventa intelligente, sicura e sostenibile

livello mondiale le unità installate erano 159mila.

I pionieri dell'industria 4.0 in Italia

C'è chi da anni, ancor prima che il concetto di Industria 4.0 si affermasse in Italia, lavora per supportare le aziende che mirano a essere competitive nel settore della Robotica. Alcuni **casi di eccellenza** hanno fatto la storia dell'industria italiana. Uno di questi risale addirittura a 30 anni fa, segnando il successo di due aziende italiane. La prima è Coster Group, multinazionale con sede in Italia, produttrice di componenti per il packaging primario di sistemi di erogazione, come valvole ed erogatori per bombolette spray, pompe dispenser e pompe profumeria. Fondata nel 1963 a Milano e diventata trentina nel tempo, oggi conta 16 stabilimenti in dieci Paesi. Nel 1992 Coster, dovendo raddoppiare la propria capacità produttiva a fronte di un'ingente commessa, [si affida a E80 Group](#), multinazionale con sede a Viano (RE), oggi tra le aziende leader nello sviluppo di soluzioni di intralogistica robotizzata. Proprio E80 Group è stata tra le prime ad aver avuto l'intuizione di investire su una tecnologia laser innovativa con la quale ha realizzato i primi veicoli a guida laser, gli **LGV**, sistemi in grado di movimentare in modo autonomo e sicuro materie prime e prodotti. Da questa prima collaborazione sono nati numerosi altri progetti fra le due realtà. Non solo Coster automatizza, digitalizza e integra quattro stabilimenti: come racconta il suo presidente e AD **Bernard Msellati**, «abbiamo anche chiesto la realizzazione di un **nuovo prototipo di LGV** capace di muoversi in ogni direzione, ottimizzando i flussi operativi e la gestione degli spazi di stoccaggio».

La sfida dei primi stabilimenti 4.0

L'incontro tra Enrico Grassi, fondatore e attuale presidente di E80 Group, e l'ingegnere Rolando Segatta, già presidente e proprietario del gruppo Coster, ha dato quindi vita a uno dei primi stabilimenti 4.0, perfettamente integrato con l'intero processo produttivo, permettendo di **raddoppiare la produzione** in tempi sorprendenti, passando da 12 macchine di assemblaggio a 24 e **ottimizzando lo spazio esistente**: «A quei tempi fu una sfida, perché non c'era un esempio da seguire. Era tutto da inventare», precisa **Martina Segatta**, attuale vicepresidente del Gruppo Coster. E da allora le due aziende hanno continuato a innovare lavorando in sinergia, venendo riconosciute oggi anche come esempio di successo dell'Industria italiana 4.0.

I CONTENUTI DI QUESTO ARTICOLO SONO STATI PRODOTTI DA E80 GROUP

4 dicembre 2023 (modifica il 5 dicembre 2023 | 16:01)
© RIPRODUZIONE RISERVATA

CORRIERE DELLA SERA

Gazzetta | Corriere Mobile | El Mundo | Marca | RCS Mediagroup | Fondazione Corriere | Fondazione Cutuli | Quinamme | Codici Sconto
Copyright 2023 © RCS Mediagroup S.p.a. Tutti i diritti sono riservati | Per la pubblicità: CAIRORCS MEDIA S.p.A.
RCS Mediagroup S.p.A. - Direzione Media Sede legale: via Angelo Rizzoli, 8 - 20132 Milano | Capitale sociale: Euro 270.000.000,00
Codice Fiscale, Partita IVA e Iscrizione al Registro delle Imprese di Milano n.12086540155 | R.E.A. di Milano: 1524326 | ISSN 2499-0485

Chi Siamo | The Trust Project
Servizi | Scrivi | Cookie policy e privacy



Quick link: ITALIAN FOOD JOURNEY REGIONS ANUGA 2023



Looking For Authentic Italian Products?



SMART FACTORY

SPONSORED 2 min.

Integrated and automated systems at the service of dairy and plant-based products

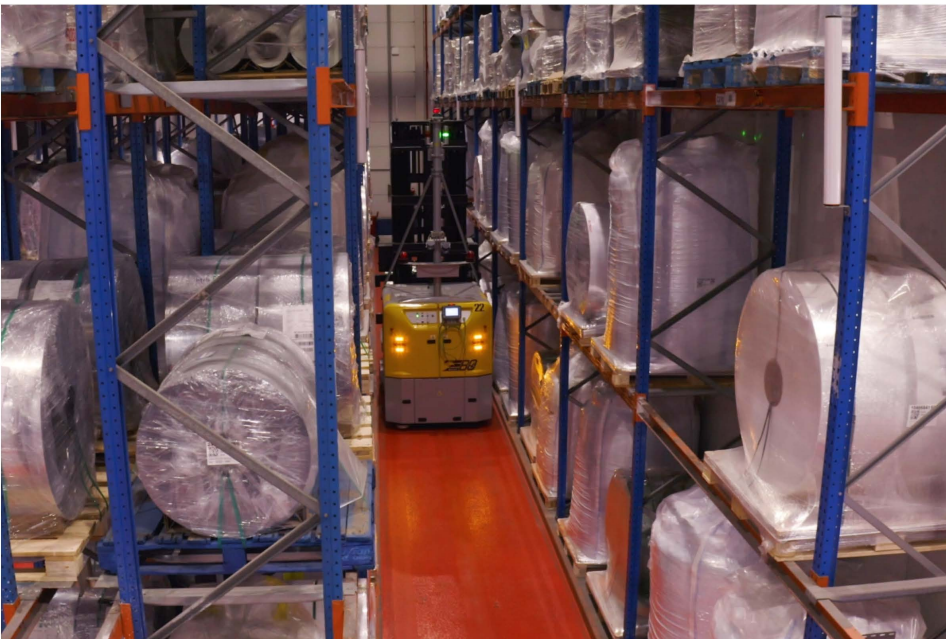
Danone, one of the world leaders in four different businesses – essential dairy and plant-based products, early life nutrition, medical nutrition, and waters – has been striving since 1919 to build a unique health-focused portfolio of goods. In 2017, the French Group invested in the development of **an avant-garde production plant in Parets, Spain**. The food multinational chose **E80 Group** to integrate and automatize all the intralogistics operations of the new plant, from the management and warehousing of raw & packaging materials up to the end-of-line and shipping.

A few kilometers from Barcelona, its hometown, the 51,000 m² facility becomes the first Danone center in Europe to develop, along with dairy products, plant-based alternatives to coconut-based, and oat-based yogurt, enhancing the adoption of healthy, sustainable, and inclusive eating and hydration habits.

Here are the goals to be achieved with this factory digitalization:

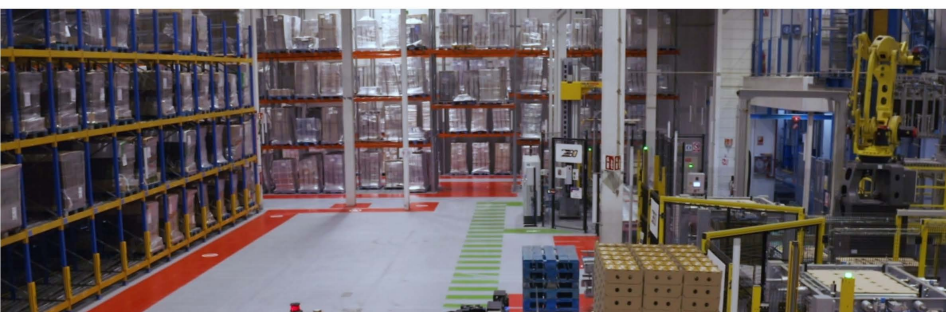
- To get complete traceability not only of all the materials managed and handled within the facility but also of all the flows carried out throughout the day
- To control and minimize costs related to loss of raw material turnover
- To optimize the performance of the warehouses according to FIFO and FEFO inventory schemes
- To improve the safety levels of the operations
- To eliminate any production downtime

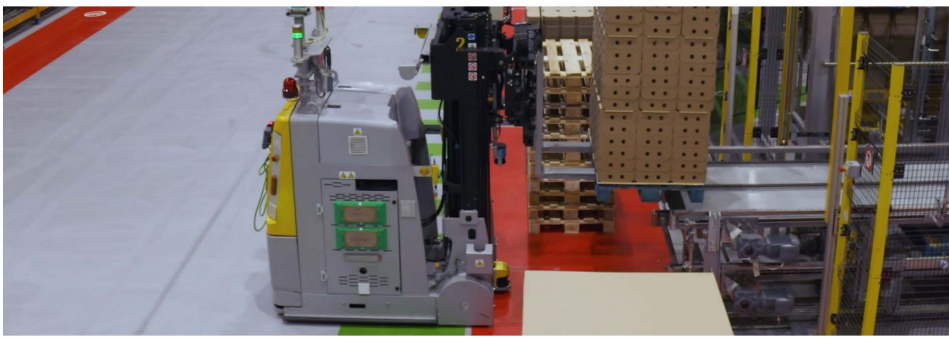
The **E80 Group team** addressed these challenges by providing Danone with a complete ecosystem of solutions, totally coordinated and supervised by **SM.I.LE80**, the Smart Integrated Logistics software platform.



THE ADDED VALUE OF THIS PROJECT

"For the Danone team it has been fundamental to dialogue with only one partner," Javier Casassas, Industrial Projects Technician at Danone Group, says. "Otherwise, the greater the number of interlocutors, the greater the loss of efficiency of a system. It is an innate, essential condition. The supplier must be competitive in software, hardware, and efficient solutions to meet the industrial customer's needs, which implies great flexibility". Flexibility and partnership that E80 can guarantee to Danone's team 24/7, 365 days a year, with its digital customer service which is always ready to promptly address any need.





This business success story represents a great example of tight synergy between E80's team and its customer on the common path to develop a safe, sustainable, and efficient Smart Factory.

Watch the video:



If you can't see the video remember to enable [Embedded Videos Cookies](#)



Content offered by
E80 Group
[Visit the website](#)

© All rights reserved

- DAIRY
- DANONE
- DANONE SMART FACTORY
- DIGITALIZATION
- E80
- PLANT-BASED



NEWS IN DAIRY



DAIRY

Parmigiano Reggiano and buffalo mozzarella top the 'Best world cheese' ranking



DAIRY

Granarolo bets on international markets



DAIRY

DalterFood unveils its new line of vegetarian cheeses



DAIRY

Parmigiano Reggiano PDO takes center stage in Tokyo

SHOW ALL



ABOUT

[About us](#)

PRODUCT CATEGORIES

[Salumi & Meat](#) | [Dairy](#) | [Pasta Pizza & Rice](#) | [Bakery & Snacks](#) | [Preserves &](#)

Il Polo Agroalimentare di Arceto di PreGel

Uno spazio dedicato all'innovazione nel rispetto del territorio.

Il nuovo stabilimento di PreGel si trova presso il Polo Agroalimentare di Arceto di Scandiano e ospita un centro logistico altamente automatizzato realizzato da E80 Group, azienda di Viano tra i leader nel settore della meccatronica.

Qui vengono infatti impiegate le più moderne tecnologie che permettono a PreGel di ridurre i consumi di energia, il flusso dei trasporti e di aumentare la qualità del servizio in consegna a livello globale.

Cosa fondamentale per

Questo ci permette inoltre di attrarre talenti che possono contribuire alla crescita delle nostre aziende, valorizzando il territorio e la comunità.” – Enrico Grassi, Presidente di E80 Group.

Proprio ad Arceto vengono portati in visita **numerosi decision maker di grandi aziende internazionali** che, visitando il Polo Agroalimentare di PreGel, hanno la possibilità di vedere di persona l'alto grado di tecnologia impiegata in tutte le fasi di preparazione dell'ordine.



Luciano Rabboni, presidente di PreGel spa, con Enrico Grassi, presidente di E80 Group

l'azienda che esporta in tutto il mondo semilavorati per la gelateria, pasticceria e bevande.

“Il nostro Gruppo ha collaborato con PreGel per realizzare una fabbrica 4.0, innovativa, completamente integrata e unica nel suo genere. Per noi è una referenza molto importante dove i clienti di tutto il mondo, attuali e potenziali, possono conoscere e vedere da vicino le tecnologie all'avanguardia su cui PreGel ha scelto di investire con l'obiettivo di offrire al mercato un servizio sempre più efficiente, sicuro e affidabile.

Oltre ai rappresentanti delle grandi aziende del settore food, questo ambiente è spesso una meta per le **uscite didattiche**



Polo Agroalimentare ad Arceto di Scandiano.

per diverse classi degli istituti superiori della provincia ed è stato visitato anche da un



Davide Frascari, presidente di Emilia Wine, insieme a Luciano Rabboni.

gruppo di studenti del corso di ingegneria industriale dell'Università di Bologna.

Lì gli studenti possono vedere di persona cosa significa lavorare in un magazzino di ultima generazione e conoscere i vari flussi necessari che permettono ad una grande azienda di funzionare in maniera efficiente.

“Questo non è solo un progetto industriale per noi, infatti abbiamo scelto di piantare più di 5000 alberi su una superficie di 47.000 mq di boscate, filari e siepi per assicurare un migliore inserimento paesaggistico dell'edificio e per garantire un modello di sviluppo aziendale sostenibile che punta a valorizzare il territorio.”

– **Luciano Rabboni, Presidente di PreGel**

Wine di Arceto, vicina di casa di PreGel, con cui si studiano dei metodi innovativi per ricavare un **colorante alimentare dall'uva Ancellotta**, coltivata dai soci della cooperativa vinicola, e da cui è nato **Chicco**, un prodotto molto versatile, realizzato con le uve che vengono raccolte e trasformate proprio dalla cantina con sede ad Arceto. Questo succo d'uva, dal sapore genuino e naturale, ottenuto dalle uve del territorio, viene realizzato e conservato in sinergia tra Emilia Wine e PreGel, con uno studio approfondito che ne ha reso possibile una conservazione che ne mantiene intatto il gusto. Molte di queste applicazioni vengono ora usate in tutto il mondo. Questo prodotto è già un successo nel mercato orientale dove viene utilizzato per realizzare la fresca e naturale bevanda analcolica chiamata **Red Ice**, che oggi è già inserita nei menù dei più importanti locali alla moda del Kuwait, Dubai e Arabia Saudita.

Progetti ambiziosi che mettono al centro la valorizzazione dei prodotti locali e che si sviluppano grazie all'unione di imprese diverse tra loro, ma che si uniscono per investire nel territorio.

Valorizzazione che avviene anche attraverso la sinergia con la cantina vinicola Emilia

21 de junho de 2023

Select Language

CD 4.0 prepara Ypê para o futuro



Ypê investe em tecnologia para implantação de um dos mais modernos centros de distribuição da América Latina

Por Carlos Donizete Parra

Uma visita ao novo CD da Ypê é muito mais que um evento corporativo. É um exercício futurístico incrível. O CD 4.0 está instalado no Complexo Industrial da Ypê, um espaço composto por 9 fábricas que produzem desde óleo vegetal, passando por embalagens até chegar aos produtos de higiene e limpeza entregues a milhões de lares brasileiros e que fazem o sucesso da empresa no mercado nacional. O atendimento carinhoso dos anfitriões (Ypê e E80 Group) combina com o cenário do CD tomado por robôs e LGVs, deixando o ambiente com a cara de cidadezinha do interior onde está instalada a fábrica, em Amparo, a cerca de 120 kms de São Paulo.

Os produtos da Ypê estão presentes em 94% dos lares brasileiros em 23 categorias diferentes com um portfólio amplo e crescente. Pela terceira vez foi eleita como a marca mais escolhida no universo online. São 6 unidades industriais, 28 unidades logísticas, mais de 3000 clientes e qualidade ao cliente e aos consumidores exige da distribuição enorme capacidade e agilidade.

Com esses objetivos, a Ypê iniciou lá em 2018 o projeto de ampliação e modernização do seu Centro de Distribuição culminando no mais moderno CD da América Latina e que vai gerar mais competitividade contribuindo para a liderança da empresa no setor de limpeza. "Trata-se de um projeto de grande ousadia e que nos coloca em posição de destaque para enfrentar os desafios do presente e do futuro que toda empresa na área de consumo tem pela frente", garante Waldir Beira Júnior, Presidente Executivo da Ypê.

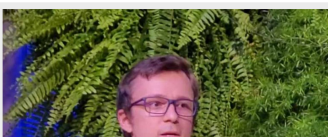
Eficiência e segurança ao processo

Instalado em uma área construída de 50 mil metros quadrados, o Centro de Distribuição dispõe de uma estrutura com 43 mil posições de paletes de armazenamento, 58 docas de expedição, 6 esteiras de recebimento e 318 colaboradores responsáveis pela movimentação de cerca de 500 carretas por dia.

São 72 AGVs/LGVs de três tipos, que executam tarefas diferentes de acordo com a necessidade do CD, sendo que dois desses LGV's ficam sempre em manutenção preditiva. Os LGVs garantem ao sistema uma disponibilidade superior a 99%. Através da tecnologia de picking por camadas, os robôs montam os paletes de acordo com a necessidade dos clientes permitindo a colocação de diferentes sku's. Esse sistema traz mais agilidade na preparação das remessas aos clientes que necessitam de paletes com produtos e camadas diferentes.

Todo o recebimento é automatizado, realizado por esteiras que agilizam o sistema permitindo o descarregamento de um caminhão cheio em menos de 5 minutos. Toda a solução é gerenciada pela plataforma software SM.I.LE80 desenvolvida pelo E80 Group que permite que sistemas e fluxos dentro do CD sejam coordenados e monitorados em tempo real, garantindo maior eficiência e rastreabilidade das operações.

O CD 4.0 trabalha de forma autônoma garantindo o máximo de eficiência e segurança ao processo. Eficiência, agilidade e produtividade que já apresentam inúmeros resultados. Antes da implantação do CD 4.0, o tempo médio de carregamento de 1 caminhão na Ypê girava em torno de 9 horas, esse tempo caiu para algo em torno de 4h20 minutos com uma taxa de erro perto de 0,06%.



Benefícios já conquistados

- Melhoria do nível de serviço ao cliente;
- Melhoria da eficiência operacional;
- Redução de mais de 50% no tempo dos caminhões dentro do pátio da empresa. São quase 500 caminhões por dia dentro da Ypê;
- 0,06% de erro no carregamento de caminhão;

receba notícias por e-mail... **CADASTRAR**

ÚLTIMAS EDIÇÕES

BRAUBEVIALE - SOLUÇÕES INSPIRADORAS



LEIA AGORA



SIGA-NOS





"Hoje estamos mais alinhados com nossos clientes, atendendo suas expectativas e, com isso, vamos aumentar a parceria e crescer junto com eles",

MERCADO TECNOLOGIA GUIA AGENDA PROCESSOS INGREDIENTES EMBALAGENS SUSTENTABILIDADE GESTAO CRAFT BEER NOTICIAS
Manutenção da Ypê

- Rastreabilidade de 100% dos processos no CD;
- Melhoria exponencial na segurança do trabalho;
- Gestão online de todo o processo do CD.

"A tecnologia da E80 possibilitou um diferencial competitivo que lá na frente vai fazer a diferença em relação aos nossos concorrentes. Além disso, a pegada de carbono, a sustentabilidade com redução do consumo de energia e outros insumos só é possível com essa tecnologia. Com esse processo totalmente lean, digital e automatizado fornecido pelo E80 Group conseguimos obter uma confiabilidade maior, entrega mais veloz, uma adaptabilidade às mudanças do mercado. Hoje conseguimos estar mais alinhados com nossos clientes, garantir que as expectativas deles sejam atendidas e, com isso, vamos

Diretor de Engenharia e Manutenção da Ypê.

VEJA TAMBÉM



Tirol investe R\$ 40 milhões em fábrica do Paraná

11/01/2024

A complexidade do projeto, bem como o crescimento e os requisitos de qualidade de entrega apresentados pela Ypê, colocaram desafios consideráveis. "Com o objetivo de implementar uma solução sob medida para o centro de distribuição da Ypê, a aplicação do software de simulação de eventos discretos, SmartDesigner, teve um papel fundamental, permitindo a realização de testes em ambiente simulado e controlado. Dessa forma, foi possível obter resultados antecipadamente, antes da implantação da solução, e estabelecer investimentos, fazendo as alterações necessárias. Através da utilização da ferramenta, foram simulados os fluxos da fábrica, avaliando todos os cenários operacionais, atuais e futuros, garantindo assim o desenvolvimento de um cenário realista.

Assim, foi possível identificar a solução intralogística mais eficiente, com 95% de confiabilidade, respondendo a demandas de produção e mudanças de mercado", explica Luca Guidetti, Head of Sales & General Manager do Grupo E80 no Brasil.



"Com a utilização das tecnologias apropriadas foi possível identificar a solução intralogística mais eficiente, com 95% de confiabilidade, respondendo a demandas de produção e mudanças de mercado",

LUCA Guidetti, Head of Sales & General Manager do Grupo E80 no Brasil



"Um grande desafio foi capacitar a equipe e fazer a

MERCADO TECNOLOGIA GUIA AGENDA PROCESSOS INGREDIENTES EMBALAGENS SUSTENTABILIDADE GESTAO CRAFT BEER NOTICIAS
tornar o processo totalmente automatizado e digital."
ICLACIR Mascarello, Diretor de Operações Logísticas da Ypê

Outro grande desafio é que esse CD foi implantado durante a pandemia. Segundo o diretor de operações logísticas da empresa, Iclacir Mascarello, a equipe realizou as operações do dia a dia em meio às mudanças de implantação do Centro de Distribuição. " Foi um grande desafio não perder faturamento na principal unidade da empresa e não prejudicar as obras. Outro desafio foi capacitar a equipe e fazer essa transição de um modelo tradicional para esse projeto totalmente automatizado e digital. A equipe se adaptou muito bem e com isso mantemos nosso propósito de desenvolver e manter nossos colaboradores na empresa", comemora Iclacir.

Empresa familiar e 100% brasileira, a Ypê participa de diversos projetos sociais que mostram sua preocupação com as pessoas e comunidades, principalmente no entorno de suas unidades. Uma das maiores empresas de produtos de limpeza do Brasil, o Projeto CD 4.0 é fundamental para a estratégia de crescimento e posicionamento no mercado. A companhia é referência em qualidade de entrega e futuro.

Siga-nos nas Redes Sociais:



MATÉRIAS RELACIONADAS:



[Tirol investe R\\$ 40 milhões em fábrica do Paraná](#)



[Natural One investirá R\\$ 150 milhões para ampliar produção de sucos](#)



[BrauBeviale retoma com soluções inspiradoras](#)

MERCADO TECNOLOGIA GUIA AGENDA PROCESSOS INGREDIENTES EMBALAGENS SUSTENTABILIDADE GESTAO CRAFT BEER NOTICIAS

Compartilhe essa notícia!

Deixe seu comentário

Nome